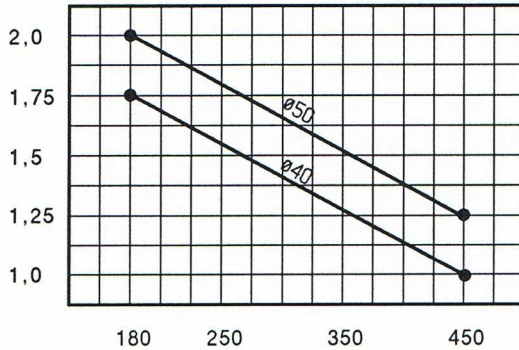


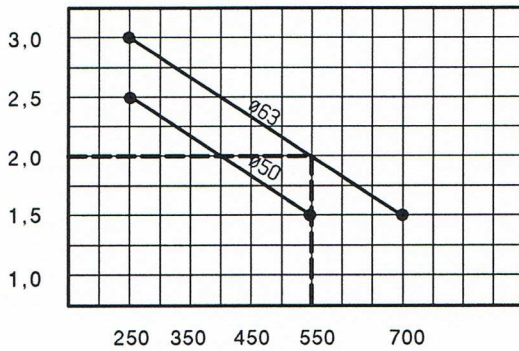
Kennlinien bei Stahl $\sigma_B = 450 \text{ N/mm}^2$

Typenreihe PU

Werkzeugbreite (WZB) / Banddicke (s)

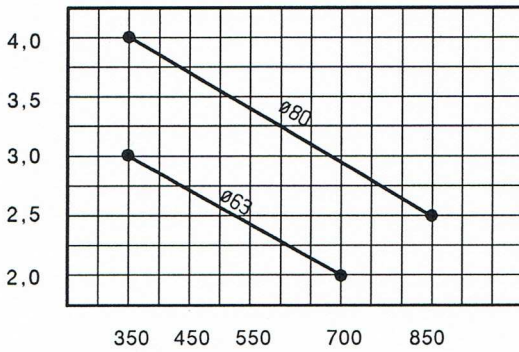


PU-40

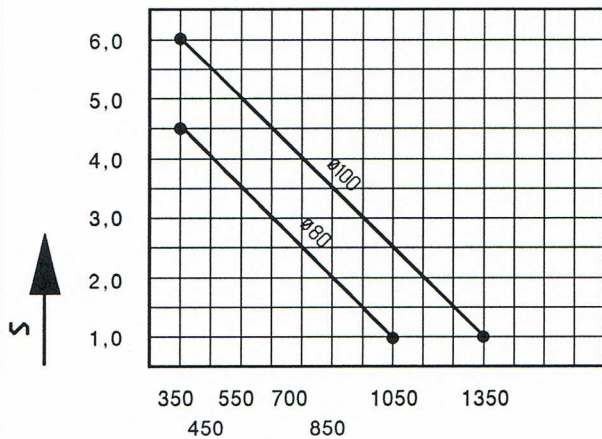


PU-50

Beispiel : Profillieranlage Typ PU-50
Werkzeugbreite = 550
Werkzeugsitz Ø = 63
Banddicke max. = 2,0



PU-63

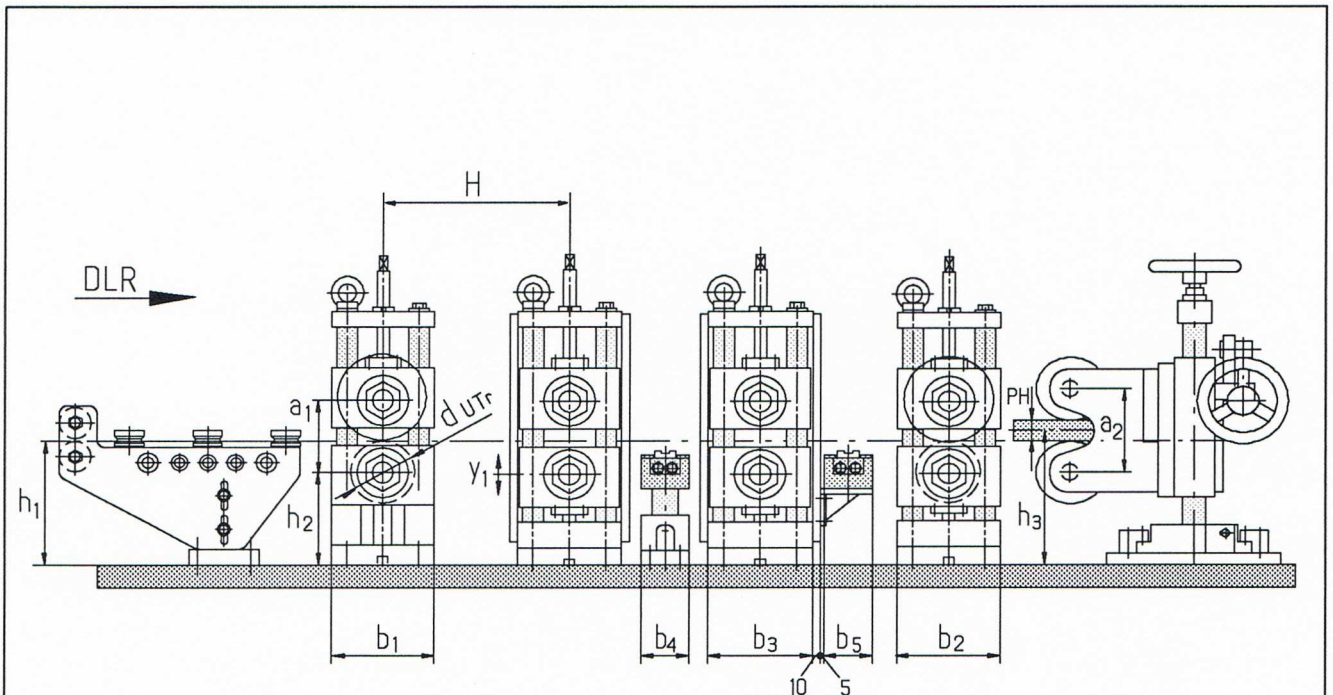


PU-80



Technische Daten unverbindlich. Alle Angaben in mm.

Ausgabe 1. 3/12



Typenreihe		PU-40	
	Ausführung		
H	Achsabst. horizontal	260 / 300	
h ₁ *	Abst. Tisch b. Bandunterkante	min.	200
	"	max.	280
h ₂	Abst. Tisch b. Mitte Unterwelle	160	
h ₃ *	Abst. Tisch b. Mitte Profil	min.	195
	"	max.	285 *1
a ₁	Achsabst. vertikal	85 - 150	normal
	"	85 - 180	sonder
a ₂	Achsabst. vertikal	110	
y ₁	Vertikalverstellung d. Unterwelle	± 15	
d _{UTr} *	Unterrollentransport Ø	min.	80
	"	max.	196
	"	max.	237
b ₁	Fußbreite	150	
b ₂	"	150	
b ₃	"	150	
b ₄	"	80	
b ₅	Führungsbreite	80	
PH	Profilhöhe max.	50	" " i = 1,4 : 1
			bei Stirnradübersetzung i = 1,4 : 1 a ₁ = 97
			" " i = 1,0 : 2 a ₁ = 148
			" " i = 1,0 : 2 a ₁ = 179 sonder

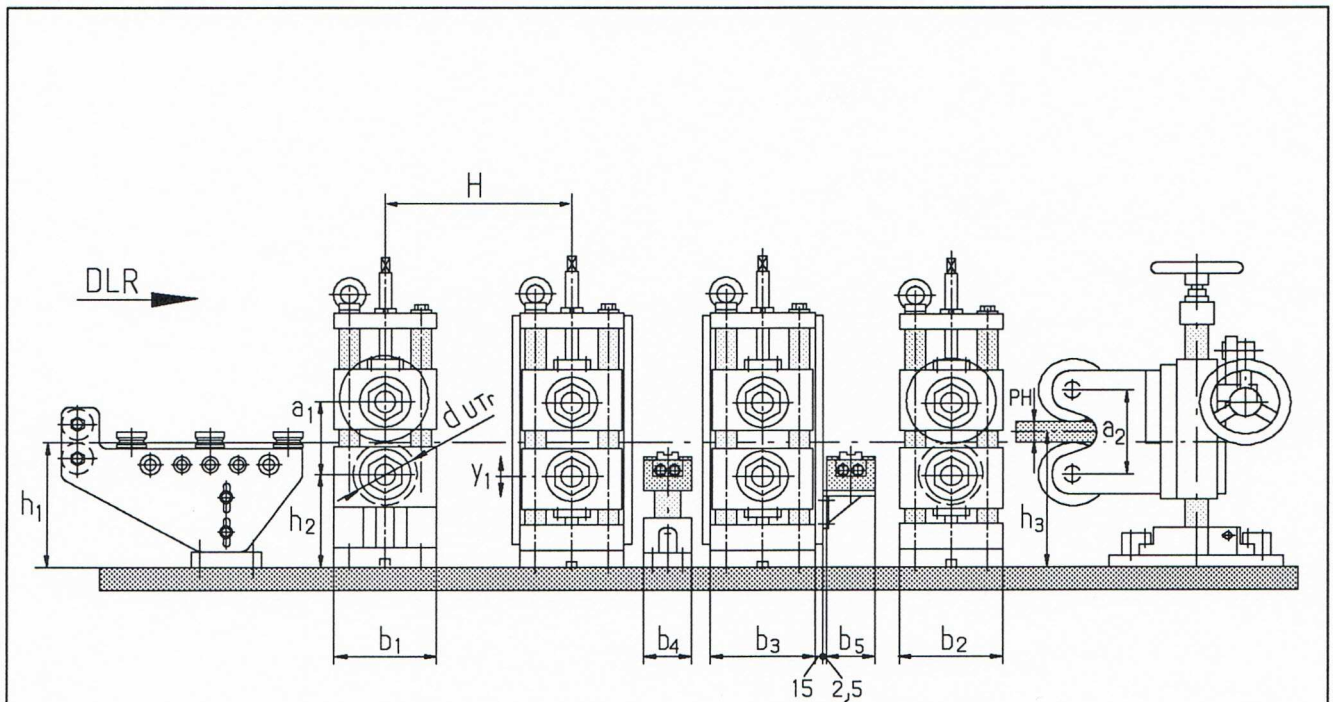
Technische Daten unverbindlich. Alle Angaben in mm.

* Die Unterwellenverstellung ist nicht berücksichtigt.

*1 Bei Bedarf wird eine Zwischenplatte unterbaut.

Ausgabe 1.3/12

Bl. 4



Typenreihe		PU-50	
	Ausführung		
H	Achsabst. horizontal	330 / 450	
h ₁ *	Abst. Tisch b. Bandunterkante	min.	245
	"	max.	345
h ₂	Abst. Tisch b. Mitte Unterwelle	200	
h ₃ *	Abst. Tisch b. Mitte Profil	min.	235
	"	max.	345 *1
a ₁	Achsabst. vertikal	110 - 180	normal
	"	110 - 220	sonder
a ₂	Achsabst. vertikal	150	
y ₁	Vertikalverstellung d. Unterwelle	± 20	
d _{UTr} *	Unterrollentransport Ø	min.	95
	"	max.	236
	"	max.	289
b ₁	Fußbreite	200	
b ₂	"	200	
b ₃	"	200	
b ₄	"	95	
b ₅	Führungsbreite	95	
PH	Profilhöhe max.	80	" " i = 1,4 : 1
			bei Stirnradübersetzung i = 1,4 : 1 a ₁ = 115
			" " i = 1,0 : 2 a ₁ = 178
			" " i = 1,0 : 2 a ₁ = 218 sonder

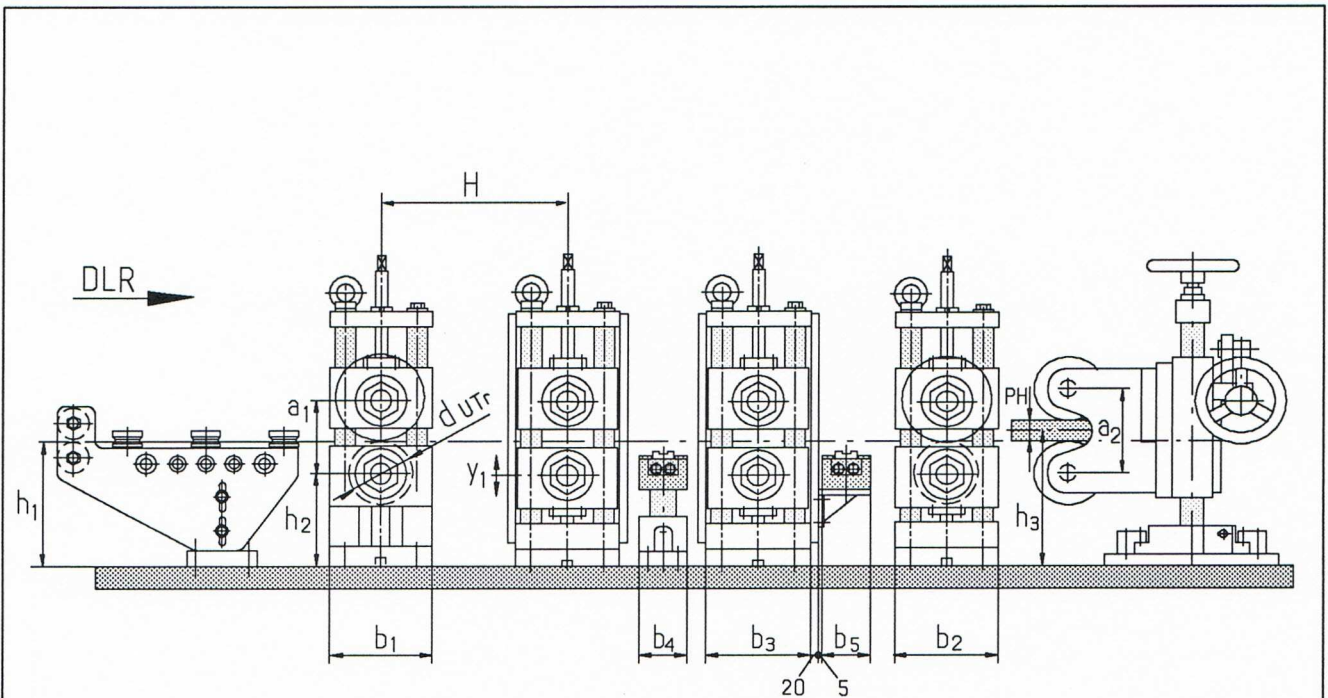
Technische Daten unverbindlich. Alle Angaben in mm.

* Die Unterwellenverstellung ist nicht berücksichtigt.

*1 Bei Bedarf wird eine Zwischenplatte unterbaut.

Ausgabe 1. 3/12

Bl. 5



Bei H = 450 mm müssen, zum Einbau des Zwischenrollentisches, die seitlichen Leisten an den Gerüsten entfernt werden.

Typenreihe		PU-63	
	Ausführung		
H	Achsabst. horizontal	450 / 500	
h ₁ *	Abst. Tisch b. Bandunterkante	min.	295
	"	max.	450
h ₂	Abst. Tisch b. Mitte Unterwelle	240	
h ₃ *	Abst. Tisch b. Mitte Profil	min.	285
	"	max.	425 *1
a ₁	Achsabst. vertikal	130 - 250	normal
	"	130 - 320	sonder
a ₂	Achsabst. vertikal	180	
y ₁	Vertikalverstellung d. Unterwelle	± 25	
d _{UTr} *	Unterrollentransport Ø	min.	110
	"	max.	328
	"	max.	420
b ₁	Fußbreite	300	
b ₂	"	300	
b ₃	"	300	
b ₄	"	120	
b ₅	Führungsbreite	120	
PH	Profilhöhe max.	100	" "
			i = 1,4 : 1
		bei Stirnradübersetzung	i = 1,4 : 1 a ₁ = 133
		" "	i = 1,0 : 2 a ₁ = 247
		" "	i = 1,0 : 2 a ₁ = 316 sonder

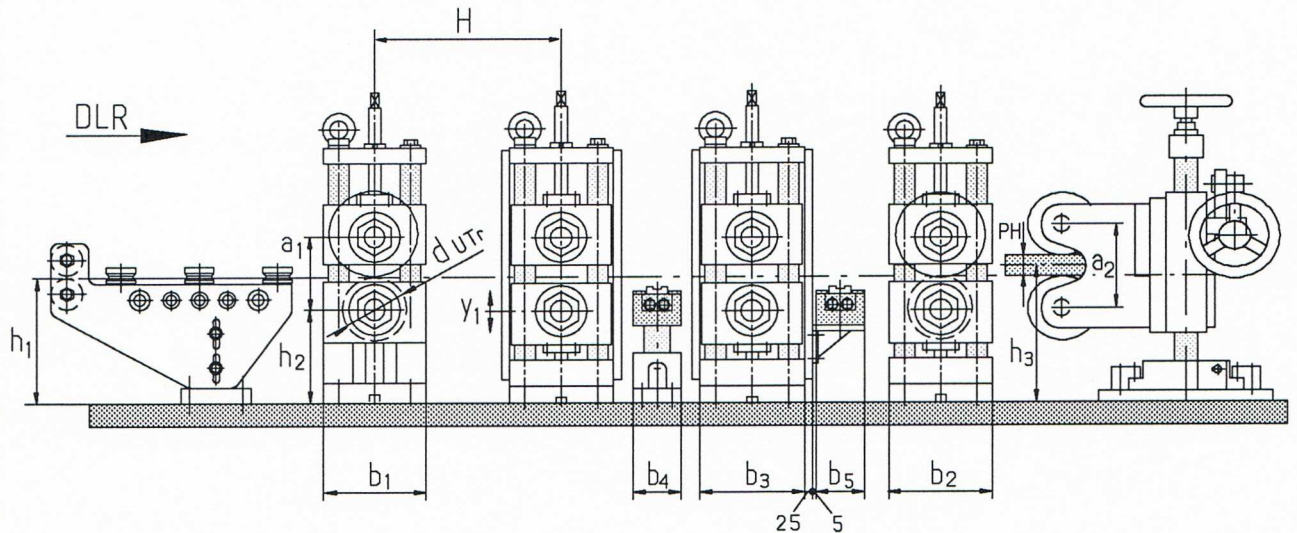
Technische Daten unverbindlich. Alle Angaben in mm.

* Die Unterwellenverstellung ist nicht berücksichtigt.

*1 Bei Bedarf wird eine Zwischenplatte unterbaut.

Ausgabe 1.3/12

Bl. 6



Der Einbau von Zwischenrollentisch und Seitenrollenhalterung ist erst bei einem horizontalen Achsabstand $> H = 700$ mm möglich.

Typenreihe PU-80

Ausführung			
H	Achsabst. horizontal	630	
h_1^*	Abst. Tisch b. Bandunterkante min.	470	
	" max.	680	
h_2	Abst. Tisch b. Mitte Unterwelle	400	
h_3^*	Abst. Tisch b. Mitte Profil min.	455	
	" max.	635 *1	
a_1	Achsabst. vertikal	175 - 350	normal
	"	175 - 420	sonder
a_2	Achsabst. vertikal	220	
y_1	Vertikalverstellung d. Unterwelle	± 40	
d_{UTr}^*	Unterrollentransport \varnothing min.	147	bei Stirnradübersetzung $i = 1,38 : 1$ $a_1 = 176$
	" max.	460	" " $i = 1,0 : 2$ $a_1 = 346$
	" max.	554	" " $i = 1,0 : 2$ $a_1 = 417$ sonder
b_1	Fußbreite	490	
b_2	"	490	
b_3	"	490	
b_4	"	165	
b_5	Führungsbreite	165	
PH	Profilhöhe max.	125	" " $i = 1,38 : 1$

Technische Daten unverbindlich. Alle Angaben in mm.

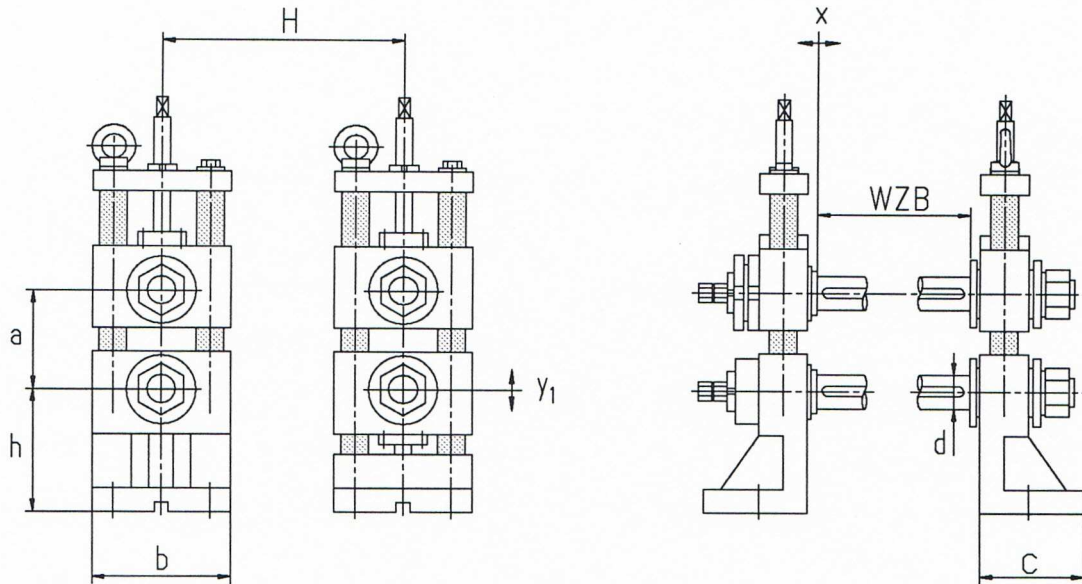
* Die Unterwellenverstellung ist nicht berücksichtigt.

*1 Bei Bedarf wird eine Zwischenplatte unterbaut.

Ausgabe 1.3/12

Bl. 7

D-BI. : 1.2



Typenreihe		PU-40		PU-50		PU-63		PU-80	
	Ausführung	normal	sonder	normal	sonder	normal	sonder	normal	sonder
a	Achsabstand vertikal	85-150	85-180	110-180	110-220	130-250	130-320	175-350	175-420
WZB	Werkzeugbreite	180/250/ 350/450		250/350/450/ 550/700		350/450/550/ 700/850		350/450/550/700/ 850/1050/1350	
d	Werkzeugsitz Ø	40/50		50/63		63/80		80/100	
h	Abstand Tisch b. Mitte Unterwelle	160		200		240		400	
b	Fußbreite	150		200		300		490	
c	Fußlänge	120		150		225		300	
H	Achsabstand horizontal	260/300		330/450		450/500		630	
y ₁	Unterwellenverstellung	± 15		± 20		± 25		± 40	
x	Axialverstellung d. Arbeitswellen	± 4		± 4		± 4		± 4	
BB	Bandbreite	150/200/ 300/400		200/300/400/ 500/650		300/400/500/ 650/800		300/400/500/650/ 800/1000/1300	
s	Banddicke max. b. $\sigma_B=450 \text{ N/mm}^2$	2		3		4		6	

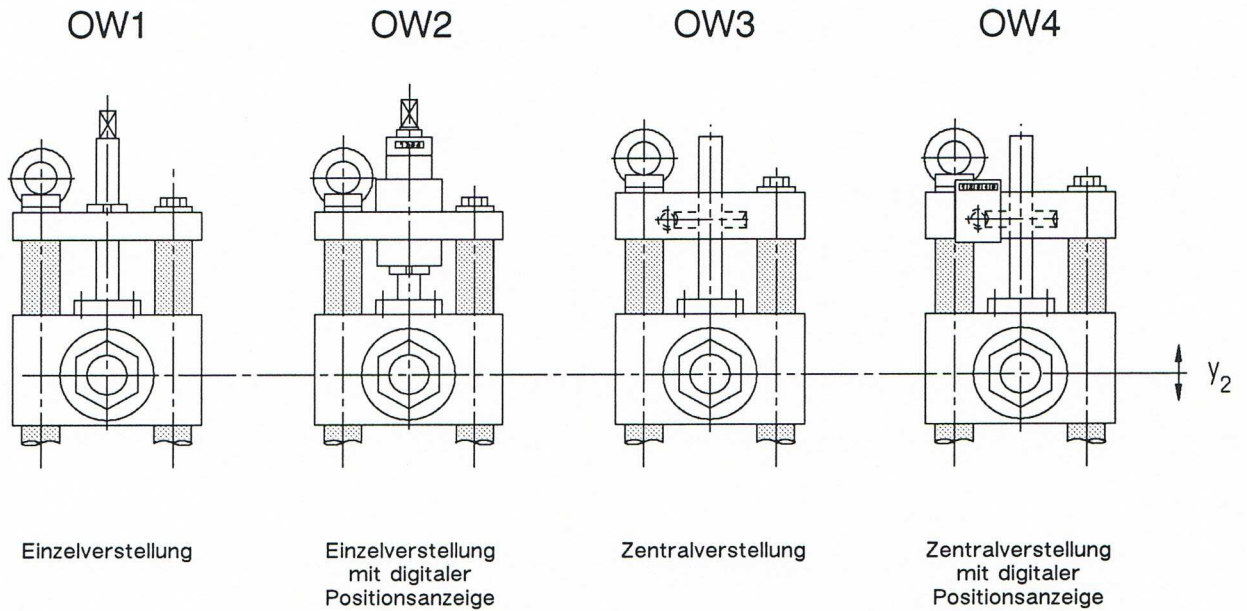
Die max. Banddicke ist abhängig vom Profilquerschnitt.

Technische Daten unverbindlich. Alle Angaben in mm.

Profiliergerüst Typ PU

Oberwellenverstellungen

D-BI. : 1.2.1



Typenreihe		PU-40		PU-50		PU-63		PU-80	
	Ausführung	normal	sonder	normal	sonder	normal	sonder	normal	sonder
OW1		± 32	± 47	± 35	± 55	± 60	± 95	± 87	± 122
OW2	Verstellweg y2	± 20		± 20		± 20		± 20	
OW3		± 32	± 47	± 35	± 55	± 60	± 95	± 87	± 122
OW4		± 32	± 47	± 35	± 55	± 60	± 95	± 87	± 122

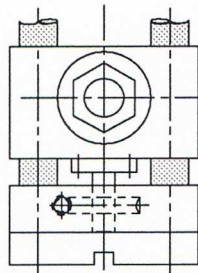
Technische Daten unverbindlich. Alle Angaben in mm.

Profiliergerüst Typ PU

Unterwellenverstellungen

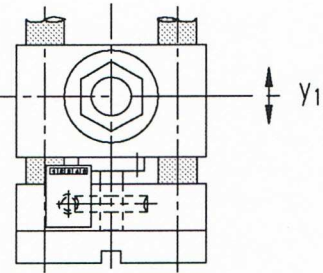
D-Bl. : 1.2.2

UW3



Zentralverstellung

UW4



Zentralverstellung
mit digitaler
Positionsanzeige

Typenreihe		PU-40	PU-50	PU-63	PU-80
	Ausführung				
UW3	Verstellweg y1	± 15	± 20	± 25	± 40
UW4		± 15	± 20	± 25	± 40

Technische Daten unverbindlich. Alle Angaben in mm.