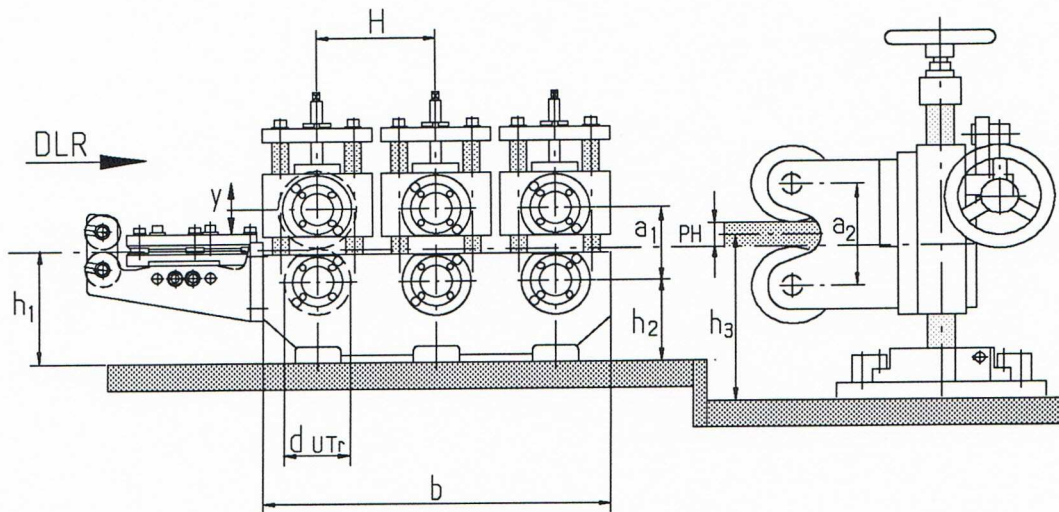


| Typenreihe       |                      | PR-30  |  |
|------------------|----------------------|--------|--|
|                  | Ausführung           |        |  |
| H                | Achsabst. horizontal | 130    |  |
| h <sub>1</sub>   | Abst. Tisch b. Band- |        |  |
|                  | unterkante min.      | 117    |  |
|                  | " max.               | 153    |  |
| h <sub>2</sub>   | Abst. Tisch b. Mitte |        |  |
|                  | Unterwelle           | 90     |  |
| h <sub>3</sub> * | Abst. Tisch b. Mitte |        |  |
|                  | Profil min.          | 195    |  |
|                  | " max.               | 285    |  |
| a <sub>1</sub>   | Achsabst. vertikal   | 60-105 |  |
| a <sub>2</sub>   | " "                  | 110    |  |
| d <sub>UTr</sub> | Unterrollentrans-    |        |  |
|                  | port Ø min.          | 55     | bei Stirnradübersetzung i = 1,67 : 1 a <sub>1</sub> = 74 |
|                  | " max.               | 94     | " " i = 1,0 : 1 a <sub>1</sub> = 95                      |
|                  | " max.               | 124    | " " i = 1,0 : 2 a <sub>1</sub> = 94                      |
| b                | Gerüstbreite         | 510    | " 4 Arbeitswellenpaaren                                  |
|                  | "                    | 770    | " 6 "  |
| PH               | Profilhöhe max.      | 35     | " Stirnradübersetzung i = 2,0 : 1                        |

Technische Daten unverbindlich. Alle Angaben in mm.

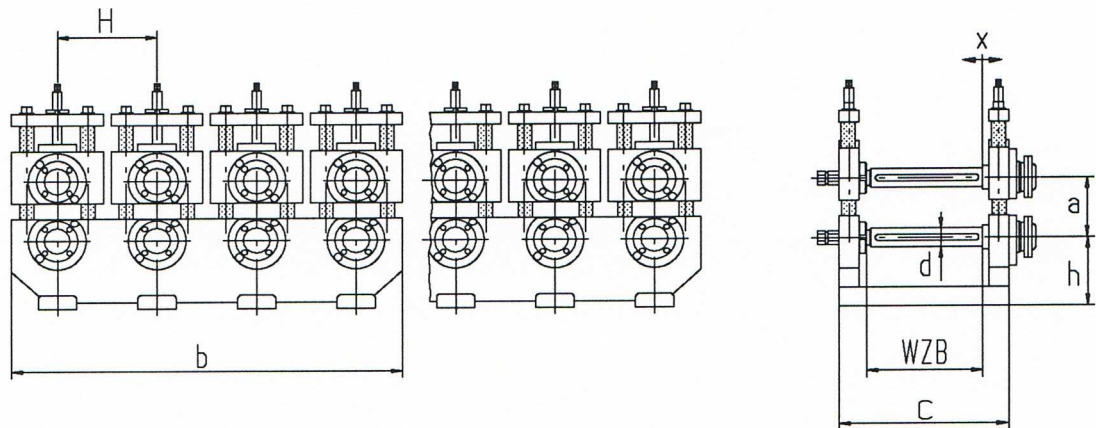


| Typenreihe       |                      | PR-40   |  |
|------------------|----------------------|---------|--|
|                  | Ausführung           |         |  |
| H                | Achsabst. horizontal | 260     |  |
| h <sub>1</sub>   | Abst. Tisch b. Band- |         |  |
|                  | unterkante min.      | 152     |  |
|                  | " max.               | 202     |  |
| h <sub>2</sub>   | Abst. Tisch b. Mitte |         |  |
|                  | Unterwelle           | 115     |  |
| h <sub>3</sub> * | Abst. Tisch b. Mitte |         |  |
|                  | Profil min.          | 235     |  |
|                  | " max.               | 345     |  |
| a <sub>1</sub>   | Achsabst. vertikal   | 100-160 |  |
| a <sub>2</sub>   | " "                  | 150     |  |
| d <sub>UTr</sub> | Unterrollentrans-    |         |  |
|                  | port Ø min.          | 75      | bei Stirnradübersetzung i = 2,0 : 1 a <sub>1</sub> = 113 |
|                  | " max.               | 110     | " " i = 1,4 : 1 a <sub>1</sub> = 133                     |
|                  | " max.               | 174     | " " i = 1,0 : 2 a <sub>1</sub> = 131                     |
| b                | Gerüstbreite         | 740     | " 3 Arbeitswellenpaaren                                  |
| PH               | Profilhöhe max.      | 55      | " Stirnradübersetzung i = 2,0 : 1                        |

Technische Daten unverbindlich. Alle Angaben in mm.



D-Bl. : 6.2



| Typenreihe |  | PR-30     | PR-40   |
|------------|--|-----------|---------|
|            | <b>Ausführung</b>                                  |           |         |
| a          | Achsabstand vertikal                               | 60-105    | 100-160 |
| WZB        | Werkzeugbreite                                     | 140       | 220     |
| d          | Werkzeugsitz $\varnothing$                         | 30        | 40      |
| h          | Abstand Tisch b. Mitte Unterwelle                  | 90        | 115     |
|            | Anzahl der Arbeitswellenpaare                      | 4 / 6     | 3       |
| b          | Gerüstlänge  | 510 / 770 | 740     |
| c          | Gerüstbreite                                       | 207       | 290     |
| H          | Achsabstand horizontal                             | 130       | 260     |
| x          | Axialverstellung d. Arbeitswellen                  | $\pm 4$   | $\pm 4$ |
| BB         | Bandbreite max.                                    | 120       | 200     |
| s          | Banddicke max.<br>b. $\sigma_B=450 \text{ N/mm}^2$ | 0,8       | 0,8     |

Die max. Banddicke ist abhängig vom Profilquerschnitt.

Technische Daten unverbindlich. Alle Angaben in mm.

Ausgabe 1. 3/12  
Bl. 50