

EGLE GmbH

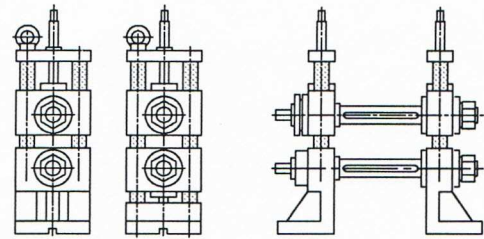
Maschinenbau

Datenblätter zum Lieferprogramm

Profilieranlagen

1.0 Typenreihe Universal- "PU"

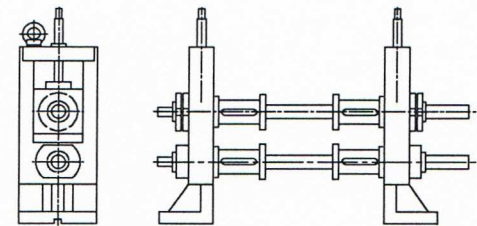
- 1.1 Einlaufführung
- 1.2 Profiliergerüst
 - 1.2.1 Oberwellenverstellung
 - 1.2.2 Unterwellenverstellung
- 1.3 Rollenordnung
- 1.4 Zwischenrollentisch
- 1.5 Seitenrollenhalterung
- 1.6 Richtapparat
- 1.7 Richtkopf
- 1.8 Getriebe
- 1.9 Schneckenradsatz



1.10 Stirnradsatz

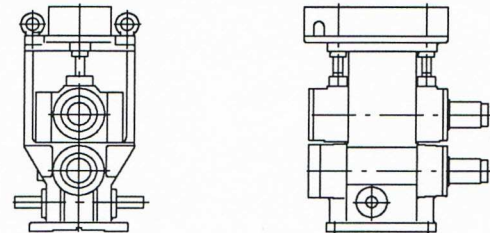
2.0 Typenreihe Flex- "PF"

- 2.1 Einlaufführung
- 2.2 Profiliergerüst
 - 2.2.1 Oberwellenverstellung
- 2.3 Richtständer
- 2.4 Getriebe (s. 1.8)
- 2.5 Schneckenradsatz (s. 1.9)
- 2.6 Stirnradsatz (s. 1.10)



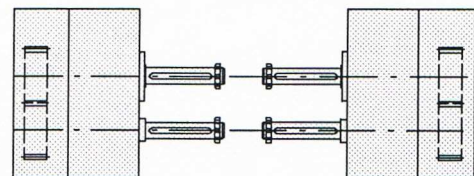
3.0 Typenreihe Multi-Axis- "PMA"

- 3.1 Profiliereinheit
- 3.2 Schneckenradsatz
- 3.3 Stirnradsatz



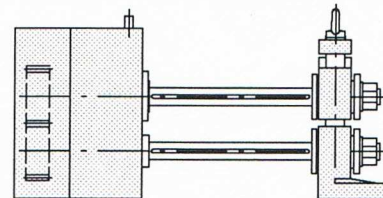
4.0 Typenreihe Duplex- "PD"

- 4.1 Einlaufführung
- 4.2 Profiliergerüst
- 4.3 Richtständer



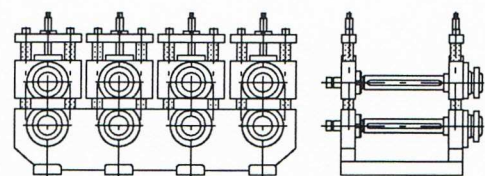
5.0 Typenreihe Economy- "PE"

- 5.1 Einlaufführung
- 5.2 Profiliergerüst
- 5.3 Richtapparat (s. 1.6)
- 5.4 Richtkopf (s. 1.7)



6.0 Typenreihe Papid- "PR"

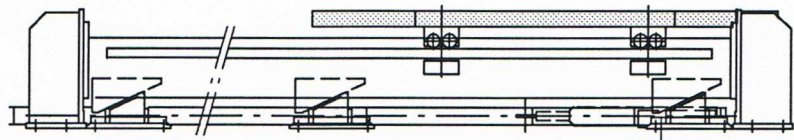
- 6.1 Einlaufführung
- 6.2 Profiliergerüst
- 6.3 Richtapparat (s. 1.6)
- 6.4 Richtkopf (s. 1.7)
- 6.5 Getriebe
- 6.6 Schneckenradsatz (s. 1.9)
- 6.7 Stirnradsatz (s. 1.10)



Ablängsysteme

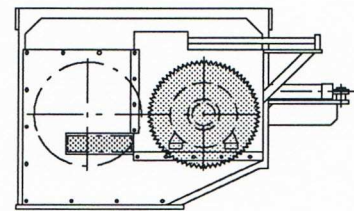
7.0 Typenreihe Servo-Drive- "SD"

- 7.1 Trennmaschine, mitlaufend
- 7.2 Lichtschrankensteuerung
- 7.3 Profilführung



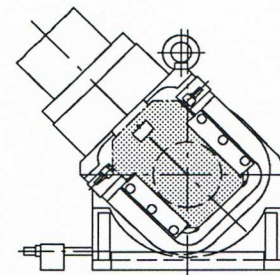
8.0 Typenreihe Schnelltrennsäge- "STS"

- 8.1 Schnelltrennsäge



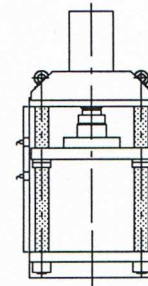
9.0 Typenreihe Hydr. Schere- "HS"

- 9.1 Schere



10.0 Typenreihe Hydr. Stanze- "HST"

- 10.1 Stanze



11.0 Typenreihe Auslaufkipptisch- "AKT"

- 11.1 Auslaufbahn, mitlaufend
- 11.2 Auslaufbahn, stationär

